

Technisches Datenblatt – InnoElast® Typ 2

Produktbeschreibung

Das InnoElast® Typ 2 ist ein 1-komponentiger, dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff für hoch belastete Fugen im gesamten Baubereich nach DIN EN 15651-1. Auf vielen Materialien haftet InnoElast® Typ 2 ohne Voranstrich und dichtet Fugen bis zu 4,80 m druckwasserdicht ab.

Produkteigenschaften

- ::: 1-komponentiger Kleb- und Dichtstoff
- ::: Gutes Ausspritzvermögen
- ::: Kein Primer erforderlich
- ::: Auch auf feuchten Untergründen zu verarbeiten
- ::: Verarbeitung ab -3°C auf eisfreien Oberflächen
- ::: Lösemittel- und Isocyanatfrei
- ::: Sehr hohes Anfangshaftvermögen auch im frischen Zustand
- ::: Witterungs- und UV-beständig
- ::: Anstrichverträglich
- ::: Hohe chemische Beständigkeit
- ::: Mit anderen Elast Produkten kombinierbar (bitumenverträglich)

Anwendungsgebiete

- ::: Kleb- und Dichtstoff für hoch belastete Fugen im gesamten Baubereich (Innen- und Außenbereich für Beton, Holz und Metall ohne Voranstrich).
- ::: Dauerelastischer Dichtstoff für Fassaden und im Dachbereich nach DIN EN 15651 1
- ::: Abdichtung von Kellern und im Tiefbau gegen drückendes Wasser, geprüft bis 4,80 m
- ::: Zur Reparatur und Abdichtung von Fehlstellen
- ::: Klebstoff für das ProElast®-System

Artikeldaten & Lieferform InnoElast® Typ II

- 5004115 - schwarz im 600 ml Schlauchbeutel,
- 5004247 - grau im 600 ml Schlauchbeutel (auf Anfrage),
- 5004258 - grau im 400 ml Schlauchbeutel (auf Anfrage)
- 5004342 - schwarz im 28 kg Eimer (auf Anfrage)



Untergrundvorbereitung

Untergründe müssen fest und tragfähig sein, sowie frei von Staub, Fett, Ölen und anderen trennenden Materialien. Der Untergrund darf feucht, aber nicht nass mit sichtbarem Film, sein.

Als Untergrund geeignet sind Beton und andere mineralische Baustoffe sowie u. a. auch Gipskarton, Holz, Metalle, PVC, Keramik, Bitumen usw. Wir empfehlen im Zweifelsfall einen Vorversuch.

Verarbeitung

InnoElast® wird direkt mit einer Ausdrückpistole (Schlauchbeutel) oder Dosieranlage (Eimerware) appliziert. Eine Grundierung ist bei passenden Untergründen nicht erforderlich.

Für die allgemeine Fugenabdichtung ist auf eine genügend breite (≥ 5 mm) und genügend tiefe (≥ 10 mm und $\geq \frac{1}{2}$ Breite) Fugenausbildung zu achten. Eine 3-Flankenhaftung zum Fugengrund ist durch Einlegen einer geeigneten Fugenfüllschnur bzw. durch einen Streifen Polyethylen zu verhindern. Es empfiehlt sich die Fugenränder mit Klebeband abzukleben. Die Dichtungsmasse muss hohlraum- und blasenfrei in die Fuge eingebracht werden. Durch Andrücken und Glätten ist ein guter Verbund mit den Fugenflanken herzustellen. Als Glättmittel eignen sich reine Flüssigseifen (nicht wasserverdünnt), z.B. Spülmittel. Das Klebeband ist unmittelbar nach dem Glätten wieder zu entfernen. Die maximale Dichtstoffstärke in einem Arbeitsgang sollte 5 cm nicht überschreiten.

Für eine Fugenabdichtung gegen drückendes Wasser (Prüfzeugnis P-1201/106/17 MPA-BS) sind ergänzende Vorgaben wie die Fugenfülltiefe von ≥ 20 mm zu beachten: Der Beton (WU-Beton Qualität) als Untergrund muss ausreichend ausgehärtet sein (typisch Beton ≥ 7 Tage alt). Weitere 7 Tagen nach der Verarbeitung des InnoElast® Typ 2 kann die Fuge mit Wasserdruck belastet werden.

Bei Verwendung als Klebstoff wird InnoElast® gleichmäßig auf die Klebfläche aufgebracht und mittels eines Zahnspachtels in einer Schichtstärke von 1 bis 2 mm verteilt. Durch vollflächiges Andrücken ist ein hohlraum- und blasenfreier Verbund sicher zu stellen. Großflächige Verklebungen mit InnoElast® erfordern einen feuchtigkeitsdurchlässigen Untergrund. Bei undurchlässigen Untergründen empfehlen wir die Verwendung des FlächenElast® Kleb- und Dichtstoffs mit künstlichem Härter.

Für die dichte Verklebung der ProElast®-Folie beachten Sie bitte die Verarbeitungshinweise im Datenblatt „ProElast®-System“.

In Zweifelsfällen der Untergrundvorbereitung und Verarbeitung empfehlen wir einen Vorversuch.

Technisches Datenblatt – InnoElast® Typ 2

Nachbehandlung

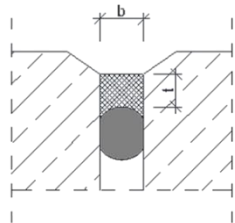
Für die Zeit einer stabilen Hautbildung ist InnoElast® vor Nässe zu schützen. Bei späterem Anstrich empfehlen wir, wegen der vielfältig möglichen Anstrichsysteme, Vorversuche. InnoElast® Typ 2 ist überstreichbar im Sinne der DIN 52452 Teil 4.

Verbrauch und Mindestfugenmaße

Für die Fugenabdichtung gemäß DIN 18540 ist auf eine genügend breite (≥ 5 mm) und genügend tiefe (≥ 10 mm und $\geq \frac{1}{2}$ Breite) Fugenausbildung zu achten.

Verbrauch: 1 ml / cm³

Volumen [ml/m] = bxt×100 (Werte in cm)



Mindestfugenmaße:

$5 \text{ mm} \leq b \leq 50 \text{ mm}$

$t \geq \begin{cases} 10 \text{ mm} \\ 0,5 \times b \text{ (breite Fugen ab 20 mm)} \end{cases}$

Hinweise

InnoElast® ist feuchtigkeitserhärtend, hohe Lufttemperaturen bzw. eine hohe absolute Feuchte in der Umgebungsluft beschleunigen den Erhärtungsprozess (verringern somit die Offenzeit), geringe verlangsamen den Erhärtungsprozess.

Durch Vorwärmen des Materials bei Temperaturen unter +5°C, verbessert sich die Verarbeitbarkeit.

In diesem Datenblatt wurden die Verarbeitungshinweise nur für die häufigsten Anwendungsgebiete beschrieben. Bei anderen Anwendungen empfehlen wir im Zweifelsfall einen Vorversuch. Ausgehärtete Reste können mechanisch mittels Schaber oder Spachtel entfernt werden. Bei Unklarheiten bitten wir um Abklärung mit unserer Anwendungstechnik.

Lagerung

kühl und trocken, >12 Monate lagerfähig

Verpackung

600 ml Schlauchbeutel – 10 Stück / Karton

(45 Kartons / Palette)

28 kg Eimer (40 Eimer / Palette)


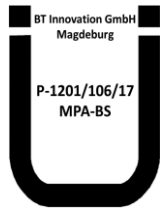
Arbeitsschutz

Beachten Sie die Gefahren- und Sicherheitshinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt.

Technische Eigenschaften

Farbe	schwarz, grau
Konsistenz	pastös
Verarbeitungsform	1- komponentig (reagiert mit Feuchtigkeit zu elastischem, gummiartigem Material)
spez. Dichte	1,5 g/cm ³
Härte	ca. 55 (Shore A Typ) gemessen nach 4 Wochen **
Zugfestigkeit	ca. 2,5 N/mm ² (2 mm Film)
max. Bewegungsaufnahme	10 % (in Fugen)
Reißdehnung	> 400 %
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +100°C (kurzzeitig bis +220°C)
Volumenänderung	< 2 %
Standvermögen	standfest < 2 mm
chemische Beständigkeit	siehe Datenblatt zur Chemischen Beständigkeit – InnoElast Typ 2
Offenzeit	ca. 15 min (Hautbildungszeit)
Durchhärtung	ca. 3 mm / 24 h (gemessen bei 23°C, 50% rel. Luftfeuchtigkeit)
Verarbeitungstemperatur	-3°C bis +40°C (Bauteil- und Materialtemperatur)
Standvermögen	standfest < 2 mm
Brandverhalten	Klasse E (DIN EN 13501-1)

** bei 23°C, rel. Luftfeuchtigkeit

 0432	B.T. innovation GmbH Sudenburger Wuhne 60 39116 Magdeburg 15 DoP Nr. 15651-1-2014-2 EN 15651-1: 2012	 BT Innovation GmbH Magdeburg P-1201/106/17 MPA-BS
	Fugendichtstoff für Außen- und Innenfassaden, für den Einsatz in kalten Klimazonen geeignet F Ext-Int CC 12,5 E	

Die Angaben in diesem Datenblatt wurden mit Sorgfalt aufgrund unserer Erfahrungen und dem jeweils bekannten Stand der Wissenschaft und Technik, jedoch unverbindlich, gemacht. Sie sind auf das jeweilige Bauobjekt, Verwendungszweck und den besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Dies vorausgesetzt, bitten wir Sie um Verständnis, dass wir für die in diesem Datenblatt gemachten Angaben unsere Haftung beschränken und keine Haftung bei Vorsatz, grober Fahrlässigkeit und Verstoß gegen die Anweisungen übernehmen. In jedem Fall sind die anerkannten Regeln der Technik einzuhalten.

Ausgabe 09/22 – Dieses Datenblatt wurde technisch überarbeitet. Bisherige Ausgaben sind ungültig, bei technisch überarbeiteter Neuausgabe verliert diese Ausgabe seine Gültigkeit. Informieren Sie sich bitte, ob Sie im Besitz der aktuellen Ausgabe sind.